

## GEBSOPLAST GEL PLUS

### ZASTOSOWANIE

#### Klej w żelu do łączenia elementów z nieplastifikowanego (PCV-U).

- Montaż rur i złączy PCV-U przeznaczonych do ciśnieniowych przyłączy zimnej lub ciepłej wody pitnej.
- Klejenie elementów instalacji ciśnieniowych z wodą nieprzeznaczoną do użytku przez ludzi,
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odprowadzania wody i ścieków (odpływy zmywarek i pralek).
- Klejenie elementów kanalizacyjnych odpływów fabrycznych,
- Klejenie elementów kanalizacji deszczowych,
- Odpowiedni do łączenia elementów kanalizacyjnych z PCV do podziemnych linii telekomunikacyjnych.

### Oznaczenia i zezwolenia

Oznaczenie CE: DoP N° 21046622-1

Certyfikat CSTB: Numer certyfikatu: 11-AD04

Posiada atest dopuszczający do stosowania do wody pitnej: PZH

Przeznaczony do kontaktu z wodą pitną: zgodnie z obowiązującymi francuskimi listami pozytywnymi.

Nie zawiera THF



### Charakterystyka techniczna

Specyfikacja	Właściwości
Postać	Żel tiksotropowy (nie spływa przy zastosowaniu w pionie)
Gęstość w 20°C	0.87
Sucha masa	19%
Lepkość wg Brookfielda w 20 °C	15 Pa.s
Odporność na temperaturę	60°C temperatura długotrwała i 90°C temperatura chwilowa
Wytrzymałość na ścinanie w 20 °C	≥ 0.4 MPa po 1h ≥ 1.5 MPa po 24h ≥ 7.0 MPa po 24dniach (EN 14814)
Długotrwała wytrzymałość na ciśnienie w 20 °C	Wytrzymałość ≥ 1000h przy 51.2 barach (EN 14814)
Długotrwała wytrzymałość na ciśnienie w 40 °C	Wytrzymałość ≥ 1000h przy 20.8 barach (EN 14814)

Czas wiązania i schnięcia, których należy przestrzegać

Przestrzeganie czasu wiązania i schnięcia jest konieczne, aby zagwarantować idealne połączenie rur.

	Naprawa : $\varnothing \leq 90$ mm	Montaż : $\varnothing < 250^*$ mm Naprawa : $90$ mm $< \varnothing < 250^*$ mm	
NIE PORUSZAC	Woda pod ciśnieniem	Systemy odprowadzania	Woda pod ciśnieniem
10 min	Czas konieczny 1h	Czas konieczny 1h	Czas konieczny 24h

W przypadku instalacji wody pitnej przed rozpoczęciem użytkowania instalacja wymaga płukania przez 30 minut.

\* W przypadku średnic większych lub równych 110 mm należy odnieść się do konkretnego przypadku w instrukcji obsługi.

## Sposób użycia

Połączenia wykonywane przy pomocy kleju muszą się odbywać w następujących warunkach: (wyciąg z DTU 60-31, -32, -33 CH 3.21). Temperatura otoczenia przy zastosowaniu musi wynosić od  $+5^{\circ}\text{C}$  do  $+35^{\circ}\text{C}$ .

### Przygotowanie

- Sprawdzić obecność skosu na bosym końcu rury lub gwintu. Jeśli cięcia dokonuje się na miejscu, wykonać skos przy pomocy pilnika lub w inny sposób pozwalający na uzyskanie takiego profilu.
- Aby umożliwić wpasowanie elementu zewnętrznego do końca, zmierzyć i zaznaczyć ołówkiem lub mazakiem głębokość połączenia na bosym końcu rury lub na gwincie.
- W celu usunięcia powłoki zewnętrznej z łączonych elementów (bosy koniec i kielich), należy zmatowić je przy pomocy drobnego papieru ściernego. Zastosowanie pilnika, tarki lub piłki jest formalnie zabronione dla tej operacji.

### Instrukcje

- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV, uważając, by nie zetrzeć przy tym zaznaczonego punktu.
- Pokryć powierzchnię bez nadmiaru i dobrze rozetrzeć przy pomocy pędzelka równą cienką warstwę kleju, najpierw u ujścia połączenia, następnie na całym elemencie zewnętrznym, a na końcu pokrywając wzdłuż połączenia.
- Ponieważ klej schnie dość szybko, należy natychmiast połączyć obie części wsuwając bosy koniec do samego końca (aż do zaznaczonego wcześniej punktu) i nie obracając ich.
- Niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie minimalnego czasu schnięcia wykonanego połączenia, aby uniknąć przemieszczenia części względem siebie.
- W celu uniknięcia zbytniego parowania lotnych rozpuszczalników, należy po każdym użyciu kleju i produktu do oczyszczania uważać, by dokładnie zamknąć pojemniki z produktami.

### Specjalny przypadek średnic od 110 do 250 mm

- Realizować połączenie przy udziale co najmniej dwóch osób,
- Zeszlifować i sfazować rury za pomocą szlifierki,
- Oczyszczyć oba łączone elementy przy pomocy czystej ściereczki pokrytej GEBSOPLAST WYTRAWIACZ PCV,
- Pokryć powierzchnię klejem bez nadmiaru i dobrze rozprowadzić na całej powierzchni. Wykonać operację szybko, aby ograniczyć wysychanie kleju,
- Natychmiast dopasować całkowicie oba elementy, przesuując je wzdłużnie bez skręcania

- W celu uniknięcia przemieszczenia części względem siebie niezbędne jest w każdym wypadku zachowanie 10 min. czasu schnięcia wykonanego połączenia.

## Zużycie

Średnia liczba połączeń możliwych do zrealizowania przy użyciu 1 L GEBSOPLAST GEL PLUS:

Srednica w mm	32	40	50	63	80	90	100	110	125	140	160	180	200	225	250
Liczba połączeń	450	220	180	90	55	50	45	35	30	20	17	13	11	8	7

## Oczyszczanie materiału

W razie potrzeby pędzelek można wyczyścić przy pomocy **Wytrawiacza PCV**. Nigdy jednak ten produkt nie powinien być stosowany do rozcieńczania kleju.

## Środki ostrożności dotyczące użytkowania

Karta charakterystyki jest dostępna na stronie internetowej [www.quickfds.com](http://www.quickfds.com) lub <http://www.geb.fr/fiches.php>

## Przechowywanie

Przechowywać w temperaturze między -5°C i +35°C.

Data ważności podana na opakowaniu odnosi się do produktu w nieotwartym opakowaniu i przechowywanego w temperaturze 20 ° C w normalnych warunkach higrometrycznych.

## Uwagi

Realizacja połączenia musi być przeprowadzona w miejscu chronionym przed deszczem. Ponadto należy koniecznie upewnić się, że pojemnik nie może zostać zanieczyszczony innymi substancjami (deszcz lub inne), które mogłyby zniszczyć klej pozostający w tym pojemniku. Podobnie należy koniecznie upewnić się, że elementy, które mają zostać połączone, a także pędzelek, nie będą wilgotne przed nałożeniem kleju.

Dane zawarte w niniejszych informacjach technicznych podane są w dobrej wierze i wynikają z pomiarów dokonanych w naszych laboratoriach. Biorąc pod uwagę różnorodność materiałów, różnice jakości i różnorodność metod, zalecamy użytkownikom wykonanie wstępnych prób w rzeczywistych warunkach stosowania.

Niniejszy dokument może być modyfikowany bez uprzedzenia w zależności od zmian w produktach lub stanie naszej wiedzy. Zalecamy upewnienie się, że korzystają Państwo z najnowszej wersji, sprawdzając na stronie <http://www.geb.fr/fiches.php>.



NARODOWY INSTYTUT ZDROWIA PUBLICZNEGO - Państwowy Zakład Higieny  
NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH - National Institute of Hygiene

ZAKŁAD BEZPIECZEŃSTWA ZDROWOTNEGO ŚRODOWISKA  
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HEALTH AND SAFETY

## ATEST HIGIENICZNY

BK/W/0316/01/2019

HYGIENIC CERTIFICATE

ORYGINAL

NATIONAL INSTITUTE OF PUBLIC HEALTH – NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Wyrób / product: **GEBSOPLAST ZEL PLUS**

Zawierający / containing: rozpuszczalniki organiczne, polichlorek winylu, dodatki

Przeznaczony do / destined: klejenia rur PCW-U służących do przesyłania wody przeznaczonej do spożycia przez ludzi pod ciśnieniem, wody ciepłej lub zimnej pod ciśnieniem oraz wód odpływowych (woda deszczowa, odwodnienia, woda zużyta)

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / the above-named product is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Po zakończeniu prac montażowych powierzchnie kontaktujące się z wodą należy oczyścić z nadmiaru wyrobu i starannie opłukać wodą.

Na opakowaniu należy umieścić etykietę w języku polskim, zawierającą zalecenia dotyczące środków ostrożności wg karty charakterystyki wyrobu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawnymi. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Atest higieniczny nie dotyczy parametrów technicznych wyrobów/ Hygienic certificate does not apply to technical parameters of the products.

Wytwórca / producer:

GEB POLSKA  
01-991 Warszawa  
ul. Heroldów 6

Niniejszy dokument wydano na wniosek / this certificate issued for:

GEB SAS  
F-95972 Roissy Charles CDG Cedex  
282 avenue du Bois de la Pie CS 62062, Francja

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek stronę. Niniejszy atest traci ważność po 2022-06-04 lub w przypadku zmian w recepturze albo w technologii wytwarzania wyrobu.

The certificate may be corrected or cancelled after appropriate motivation. The certificate loses its validity after 2022-06-04 or in the case of changes in composition or in technology of production.

Data wydania atestu higienicznego: 4 czerwca 2019

The date of issue of the certificate: 4th June 2019

Kierownik  
Zakładu Bezpieczeństwa Zdrowotnego  
Środowiska

*Zp. Maciej Szustka*  
dr hab. Jolanta Solecka, prof. NIZP-PZH

Kontakt w sprawie niniejszego atestu higienicznego / To contact regarding this hygienic certificate  
Zakład Bezpieczeństwa Zdrowotnego Środowiska NIZP-PZH / Department of Environmental Health and Safety NIPH-NIH  
00-791 Warszawa, ul. Chocimska 24 / 00-791 Warsaw, Chocimska 24, Poland  
e-mail: sek-zhk@pzh.gov.pl tel. +48 22 54-21-354, +48 22 54-21-349